INFORME MENSUAL DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO – OBLIGACIÓN 6

Teniendo en cuenta el CONTRATO No. **CO1.PCCNTR.9203885**, Prestar los servicios personales de carácter temporal, para planear, orientar, ejecutar y evaluar actividades de Formación Profesional Integral en el programa de Articulación con la educación media, en las diferentes modalidades y niveles de formación, conforme a las competencias técnicas y/o transversales asociadas al diseño curricular, en áreas relacionadas con MECANIZADO. Así mismo, desarrollar las demás actividades inherentes al proceso formativo que le sean asignadas, aplicando las metodologías, lineamientos y criterios técnico-pedagógicos establecidos por la Dirección General del SENA y por el Centro Industrial de Mantenimiento y Manufactura de la Regional Boyacá.

OBLIGACIÓN 6: Proyectar informes de las acciones y los productos resultantes del proceso de formación, evaluando las evidencias de aprendizaje (Desempeño, Producto y Conocimiento) – consignadas dentro del
Portafolio de Evidencias del aprendiz, dentro de los plazos y formatos establecidos por el sistema integrado de gestión y autocontrol SIGA.
Gestión y Autocontrol SIGA.

En mes de Agosto - Septiembre se recolectan las evidencias físicamente en el aula de formación, en el tema proyectos formativos, planificación, se evaluaron grupos de proyecto
FICHA: 3413599 Operación en torno y fresadora, Villa de Leyva. **evaluación de roscado manual**



FICHA: 3413495 Operación en torno y fresadora, Tibasosa, se evalúo acabado en el proceso de torneado Conico



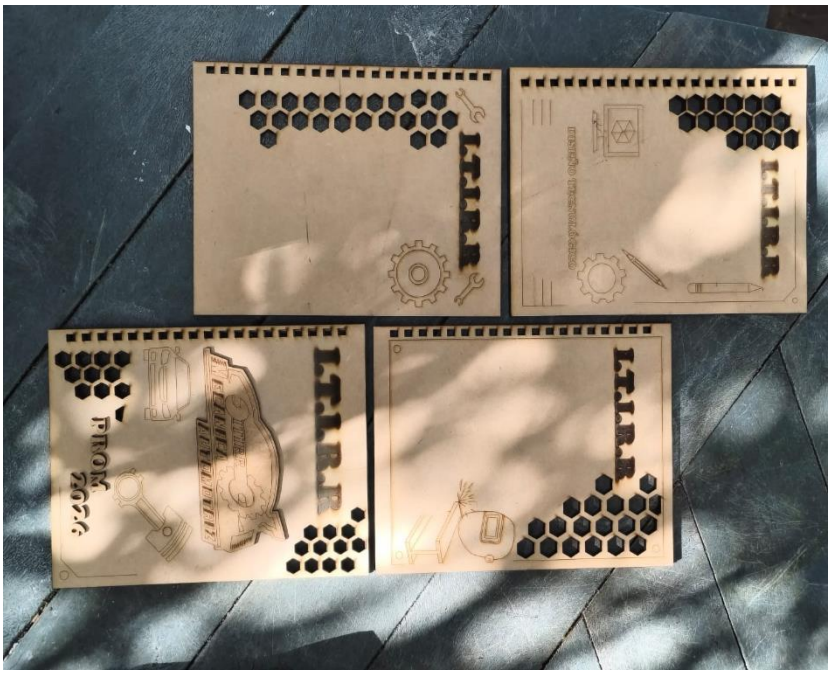
FICHA: 3145997 Operación en torno y fresadora, Tibasosa. Se hace evaluación POR GRUPO DE TRABAJO, Estado del acabado de piezas grafilado.



FICHA: 3413570. zonas de trabajo, según panorama de riesgo, RAFAEL REYES GRADO 10,por grupos de trabajo se efectuó fusión con moldeo sin apisonado .



3146011, Fabricación de piezas fundidas grado 11,se evalúa por grupos proceso de fabricación de moldes en cortadora laser.



Ficha 3146017 villa de Leyva, Fabricación y montaje de ruedas dentadas y adecuación en eje hexagonal.

